

HBT BRANDSCHUTZMÖRTEL M1



Der HBT Brandschutzmörtel M1 ist ein werkseitig gemischter Trockenmörtel, Vorspritzmörtel zur Putzgrundvorbehandlung von zu überputzenden Bauteilen mit den HBT Brandschutzmörteln M2 und M3. Vorspritzmörtel nach DIN 18550-2.

Die Systemanwendungen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern.

TECHNISCHE DATEN

Norm	EN 998-1
Brandverhalten	Klasse A1 nach EN 13501-1
Mörtelklasse	CS IV
Schüttdichte	ca. 1.740 kg/m ³
Druckfestigkeit	16,0 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	11,5 N/mm ²
PH-Wert	11 - 13,5
Dampfdif.-Widerstand	$\mu \sim 12$
Verpackung	Papiersack – 2-lagig mit Folienzwischenlage
Sackinhalt	25 kg
Paletteninhalt	42 Sack, 1,05 to
Lagerung	trocken auf Paletten oder Lattenrost
Lagerzeit	mindestens 9 Monate
Anmachwasser	ca. 6 Liter
Ergiebigkeit in Liter	ca. 24 Liter
Ergiebigkeit in Fläche	ca. 3,8 m ² bei 5,0 mm Schichtdicke
Mörtelbereitung	Sackinhalt in ca. 5 Liter sauberes Wasser einstreuen und mittels Quirl, Freifall- oder Zwangsmischer anmischen. Er kann auch mit Mischpumpen aufbereitet und gepumpt werden. Wir empfehlen dafür die PUTZMEISTER Mischpumpen MP 22 oder MP 25. Bei der Handverarbeitung ist angemischtes Material innerhalb von 30 – 45 Minuten zu verarbeiten. Nach dem Aufbringen darf innerhalb von 24 Stunden keine weitere Oberflächenbearbeitung erfolgen. Erst danach können die Spitzen mittels Traufen oder Holzleisten gebrochen werden. Vor dem weiteren Putzauftrag muss der Vorspritzmörtel vollständig durchgetrocknet sein, Trocknungszeit mindestens 3 Tage. Unter 5° C Luft- und Bauteiltemperatur keine Verarbeitung.
Sicherheitshinweis	Mörtel reagiert mit Feuchtigkeit stark alkalisch, Berührung mit Augen und Schleimhäuten vermeiden. Einzelheiten sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
Brandschutzmörtel M1, 25 kg Sack [VE 42 Sack Palette]	2000001